

8. ОЖИДАЕМЫЕ ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ.

8.1. Комплексная норма выработки

$$H_{вк} = \frac{l_{зах}}{\sum q} = \frac{1,6}{5,55} = 0,29 \text{ м/чел-см.}$$

8.2. Проектная трудоемкость

- на 1 м выработки

$$Q_{проект}^{1м} = \frac{\sum q}{l_{зах}}, \text{ чел-см/м};$$

- на 1 м³ в свету

$$Q_{проект}^{1м^3св} = \frac{\sum q}{l_{зах} \cdot S_{св}}, \text{ чел-см/м}^3 \text{ в св.}$$

8.3. Проектная производительность труда проходчика

- на 1 м выработки

$$P_{проект}^{1м} = \frac{l_{зах}}{n_{чел}}, \text{ м/чел-см};$$

- на 1 м³ в свету

$$P_{проект}^{1м^3св} = \frac{l_{зах} \cdot S_{св}}{n_{чел}}, \text{ м}^3 \text{ в св./чел-см.}$$

8.4. Продолжительность сооружения выработки

8.4.1. Продолжительность подготовительного периода – 0,5 мес.

8.4.2. Проходка основной части выработки:

$$T_{осн.ч.} = \frac{L}{v}, \text{ мес.},$$

где L – длина выработки, м;

v – темпы проведения выработки, м/мес.