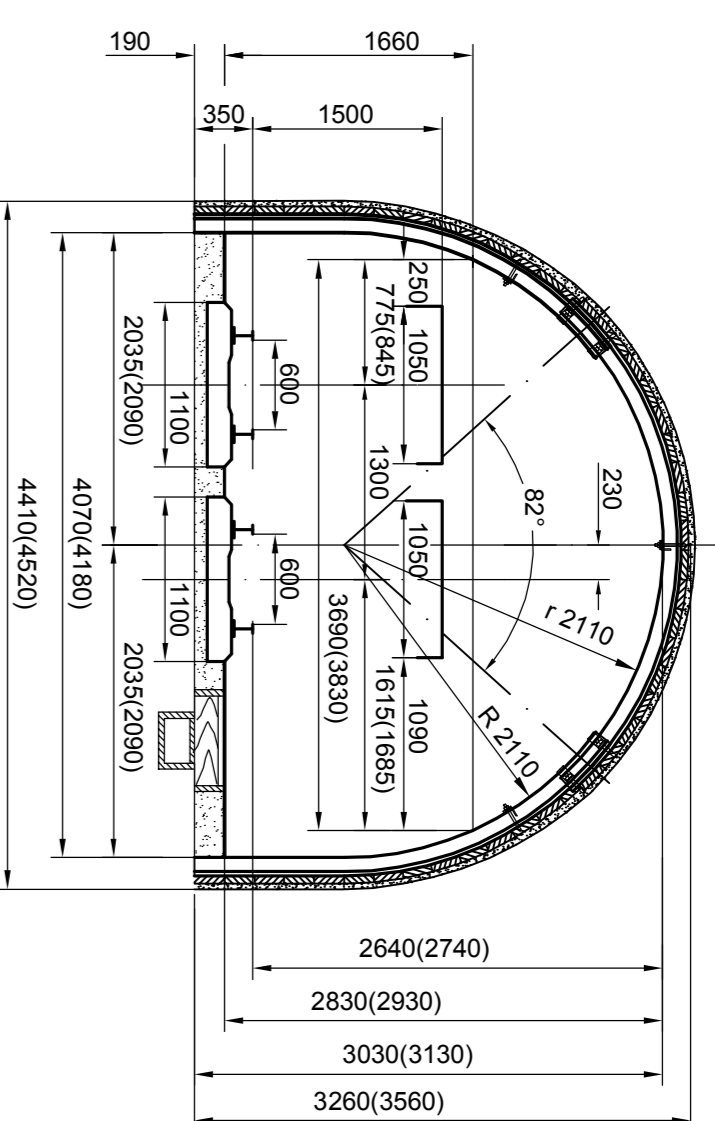


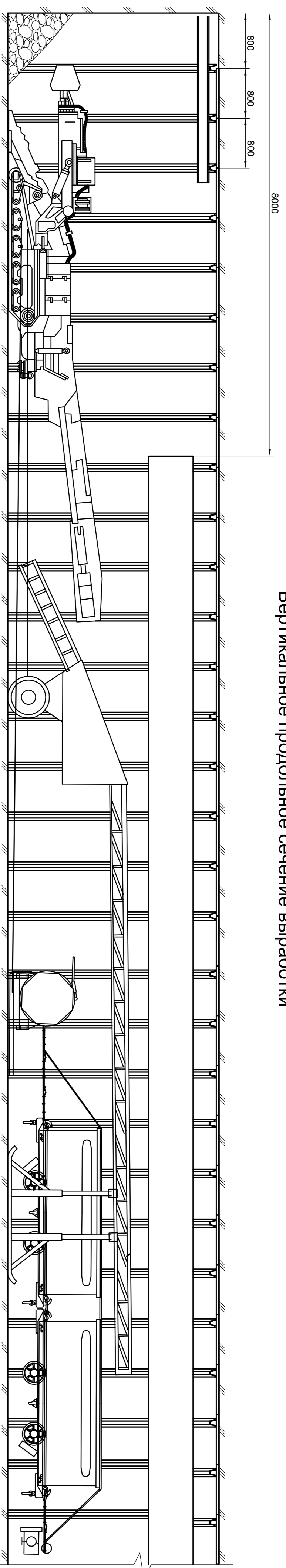
Типовое поперечное сечение выработки при эксплуатации М 1:50



Элементы выработки по проекту

Показатели	ЕД. ИЗМ.	Значение
Ширина выработки в проходке	мм	4520
до осадки	мм	4410
после осадки	мм	4410
Площадь сечения выработки:	м ²	11,0
в свету до осадки	м ²	10,4
в свету после осадки	м ²	13,2
в проходке	м ²	13,3
в проходке с учетом канавки	м ²	12,5
Периметр после осадки	м	77,6
Предельное количество воздуха пропускаемое выработкой	м ³ /сек	77,6

Вертикальное продольное сечение выработки



Размещение проходческого оборудования - вид сверху

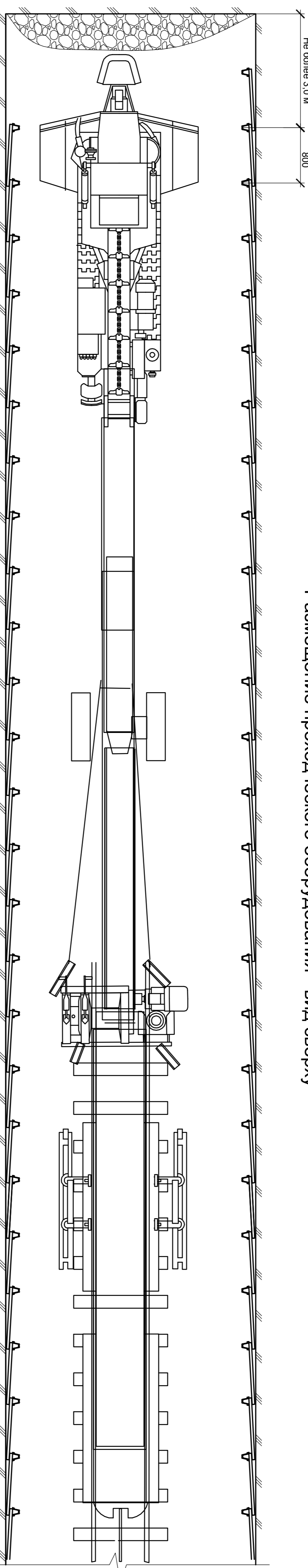
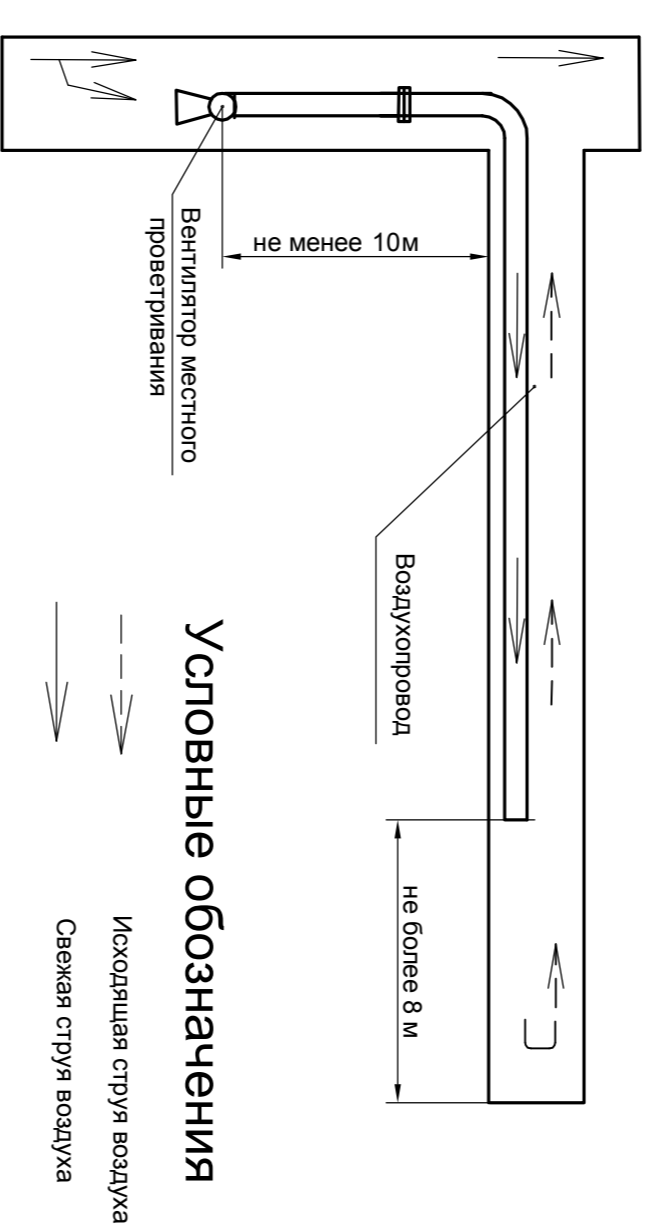
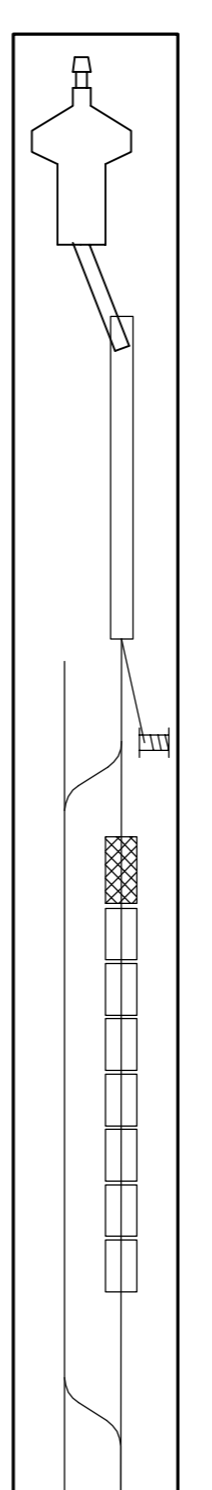


Схема проветривания забоя

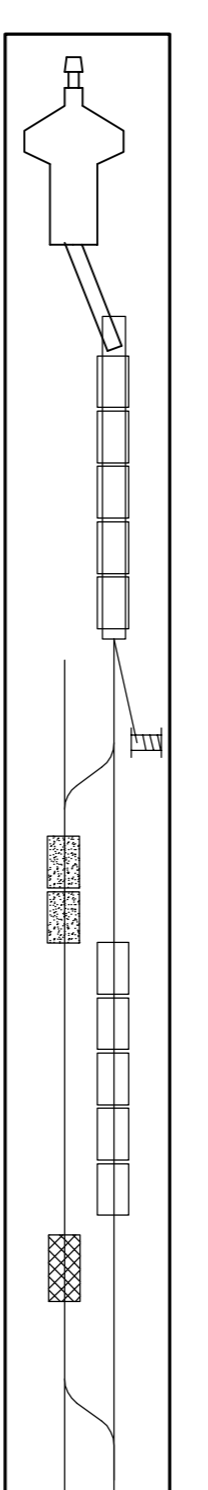


а)

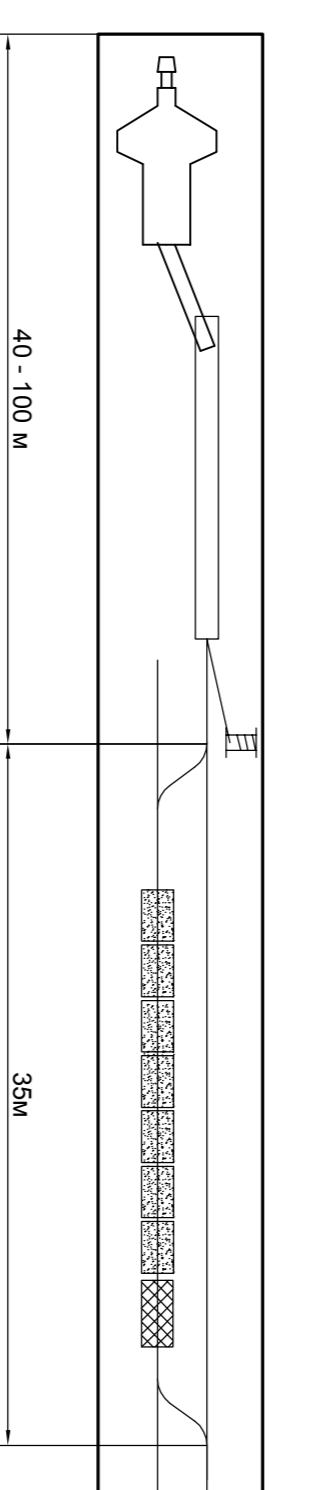
Схема обмена вагонок



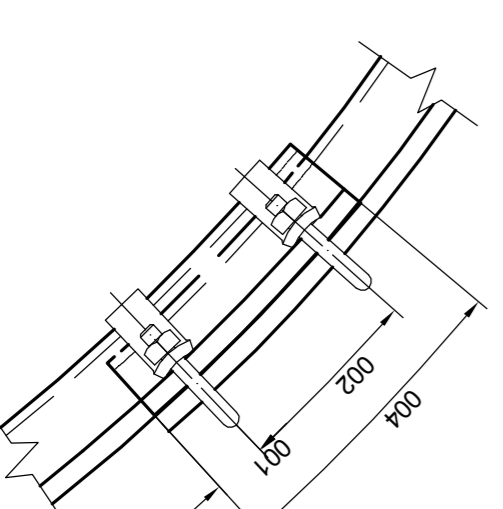
б)



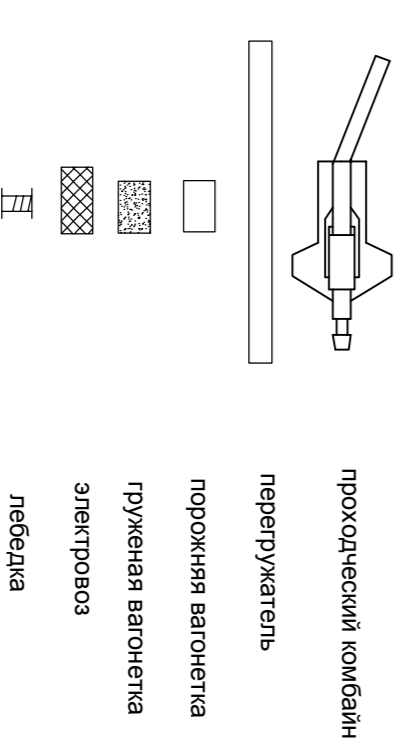
в)



Крепление верхняка со стойкой замком ЗПК



Условные обозначения



Технико-экономические показатели

Показатели	Значение
Наименование выработки	Шрек
Длина выработки, м	800
Срок эксплуатации, лет	12
Грузопоток по выработке, т/сут.	800
Темпы сооружения, м/мес	125
Категория шахты по СН 4	сверхкатегорная
Угол падения пласта, град.	0
Мощность пласта, м	2,20
Режим работы забоя:	13,3
количество рабочих дней в месяц	28
количество рабочих дней в неделю	6
количество проходческих смен в сутки	3
количество смен в сутки	6/2
Комплексная норма выработки, млн. см	0,52
Проектная трудоемкость	ч-см/м ³ в св.
	1,92
Проектная производительность труда	м ³ -см
	0,53
Подвигание за цикл, м	м ³ в св./ч-см
	5,23
	0,80

Проектный объем работ по конструктивным элементам на 1 м выработки

Показатели	Ед. изм.	Значение
Возведение постоянной крепи:		
количество рам	т	1,25
металла на 1 раму	т	0,239
металла на 1 м	т	0,282
ж/б затяжек для боков	шт./м ²	52 (0,312)
ж/б затяжек для кровли	шт./м ²	41 (0,244)
Устройство канавки	м	1,0
Победа	м ²	12,5

Проходческое оборудование

Наименование оборудования	Тип	Кол-во
Комбайн проходческий	ГПКС	1
Перегрузатель ленточный	УЛП	1
Лебедка канцелярская	ЛБД 33	1
Вентилятор	ВМ4	1

Календарный график строительства

Этап	Продолжи-тельность, мес.	Месяцы строительства						
		1	2	3	4	5	6	7
Подготовительный период	0,5							
Проведение основной части выработки	6,4							
Демонтаж оборудования	0,02							

Графики организации работ

Наименование процессов	Объем работ	Трудоемкость, ч-час	Кол-во людей	Продолжительность, мин	Часы смены					
					1	2	3	4	5	6
Привлечение смены	-	-	4	5						
Плавление забоя в базальтовом острие	-	-	3	20						
Разработка забоя комбайном	15,08 м ³	5,64	3	97						
Возведение крепи	2,0 рам	12,80	3	221						
Перерыв	-	-	3	20						
Привлечение смены	-	-	4	5						
Разделка канавки	4,8 м	4,22	4	54						
Крепление канавки	4 шт.	3,40	4	43						
Доставка материалов	9,72 т	5,44	4	69						
Нарезание стальных трубопроводов	9,6 м	4,28	4	54						
Навеска вентилятора	4,8 м	0,26	4	3						
Настилка пути	9,6 м	8,74	4	111						
Перерыв	-	-	4	20						

Ремонтно-подготовительная смена

Наименование процессов	Объем работ	Трудоемкость, ч-час	Кол-во людей	Продолжительность, мин	Часы смены					
					1	2	3	4	5	6
Привлечение смены	-	-	4	5						
Плавление забоя в базальтовом острие	-	-	3	20						
Разработка забоя комбайном	15,08 м ³	5,64	3	97						
Возведение крепи	2,0 рам	12,80	3	221						
Перерыв	-	-	3	20						
Привлечение смены	-	-	4	5						
Разделка канавки	4,8 м	4,22	4	54						
Крепление канавки	4 шт.	3,40	4	43						
Доставка материалов	9,72 т	5,44	4	69						
Нарезание стальных трубопроводов	9,6 м	4,28	4	54						
Навеска вентилятора	4,8 м	0,26	4	3						
Настилка пути	9,6 м	8,74	4	111						
Перерыв	-	-	4	20						

Курсовой проект

Имя	Кол-во	Н. докл.	Подпись	Дата
Разработ	Руковод			
Пров.	Генерал			
Т. контр.	Генерал			
Н. контр.				
УТВ.				